

# 高效液相色谱法测定小柴胡颗粒中黄芩苷的含量

★ 潘雪英 (浙江亚东制药有限公司 诸暨 311800)

关键词: 小柴胡颗粒; 高效液相色谱测定法; 含量测定; 黄芩苷

中图分类号: R 284.1 文献标识码: A

小柴胡颗粒由柴胡、黄芩、甘草等组成, 其中柴胡为君药, 但由于目前无法提供柴胡对照品, 故未建立其含量测定方法; 而目前对黄芩中黄芩苷的含量测定方法报道较多, 且方法成熟。故采用高效液相色谱法测定小柴胡颗粒中黄芩苷的含量, 方法简便、快捷, 结果准确, 可用于小柴胡颗粒的质量控制。

## 1 仪器与试药

HP1100 高效液相色谱仪; HP1100 检验器; 岛津 UV-260 紫外分光光度计。

黄芩苷对照品(供含量测定用, 中国药品生物制品检定所); 小柴胡颗粒: 由浙江亚东制药有限公司制备, 批号为 04111201、04111301、04111401; 甲醇为色谱纯, 水为重蒸馏水, 其它试剂均为分析纯。

## 2 方法和结果

2.1 色谱条件 色谱柱: Agilent C<sub>18</sub>(150 cm × 4.6 cm); 流动相: 0.4% 磷酸溶液-甲醇(56:44); 检测波长为 280 nm; 柱温 25 ℃, 流速 1 ml/min; 理论板数按黄芩苷峰计算应不低于 2 000。

2.2 检测波长的选择 取黄芩苷对照品溶液(32.96 μL), 在 200~400 nm 范围内扫描, 结果显示, 黄芩苷在 280.0 nm 波长处有最大吸收, 故选择 280 nm 为检测波长。

2.3 测定方法 对照品溶液的制备: 精密称取黄芩苷对照品适量, 加 75% 乙醇制成每 1 mL 含 50 μL 的溶液, 即得。

供试品溶液的制备: 取本品适量, 研细, 取粉末 1.0 g, 精密称定, 置具塞锥形瓶中, 精密加入 75% 乙醇 50 mL, 密塞, 摆匀, 称定重量后, 超声处理 30 分钟, 放冷, 再称定重量, 用 75% 乙醇补足减失的重量, 摆匀, 用 0.45 μm 微孔滤膜滤过, 即得。

测定法: 分别精密吸取对照品溶液和供试品溶液各 5 μL, 注入液相色谱仪, 测定, 即得。

2.4 阴性干扰试验 取缺黄芩的阴性样品, 按供试品同法制成阴性对照溶液。在上述色谱条件下, 进样 20 μL, 测定。结果表明, 在与黄芩苷对照品峰相应的位置上, 无干扰峰出现。

2.5 线性关系考察 分别精密量取黄芩苷对照品溶液(32.96 μg/mL)1、3、5、10、12 μL 注入液相色谱仪, 以黄芩苷

峰面积为纵坐标, 以进样量为横坐标, 绘制标准曲线, 回归方程为:  $Y = 3292.8X - 0.61$ ,  $r = 1.0000$ , 黄芩苷的进样量在 0.032 96~0.395 52 μg 范围内与峰面积呈良好的线性关系。

2.6 精密度实验 取同一供试品溶液(04111201), 按上述色谱条件, 重复进样 6 次, 测定峰面积, 结果 RSD 为 0.8% ( $n = 6$ )。

2.7 稳定性实验 取同一供试品溶液(04111201), 按上述色谱条件, 每隔一定时间测定 1 次, 结果表明待测定溶液至少 26 小时内稳定, RSD 为 1.1% ( $n = 6$ )。

2.8 重现性试验 取同一批号样品(04111201)6 份, 分别按含量测定方法进行测定, 结果黄芩苷的平均含量为 2.40 mg/g, RSD = 0.4%。

2.9 加样回收率试验 精密称取已知含量的样品(批号 04111201)6 份, 精密加入黄芩苷对照品适量, 按供试液配制方法配制溶液, 依法测定, 并计算回收率, 结果平均回收率为 100.5%, RSD 为 1.4% ( $n = 6$ )。试验结果见表 1。

表 1 回收率试验结果

编号	样品中含量 /mg	加入量 /mg	测得量 /mg	回收率 (%)	平均回收率 (%)	RSD (%)
1	1.2136	1.3570	2.5696	99.9		
2	1.2273	1.3570	2.5864	100.2		
3	1.2057	1.3570	2.5618	99.9	100.5	1.4
4	1.3194	1.3570	2.7209	103.3		
5	1.1978	1.3570	2.5613	100.5		
6	1.2007	1.3570	2.5494	99.4		

2.10 样品含量测定 取 3 批小柴胡颗粒样品, 按上述条件与方法进行测定, 测定结果见表 2。

表 2 3 批小柴胡颗粒测定结果(mg·g<sup>-1</sup>, 规格: 10 g/袋)

批号	含量		平均含量
	1	2	
04111201	2.49	2.45	2.47
04111301	2.36	2.38	2.37
04111401	2.46	2.40	2.43

## 3 讨论

本法简便、专属性强, 能更准确、方便地对小柴胡颗粒生产过程中的质量进行控制。

(收稿日期: 2005-04-22)